



Fax-Nr. ++49 (0)7432-9087-60

contact@johs-boss.de

Technischer Fragebogen

für den Einsatz von VHM-Schaftgewindefräsern, Wendeplatten-, Kombinations- und Glockenwerkzeugen

Kundeninformationen

Firmenname	Ansprechpartner
Strasse	Tel. (Durchwahl)
PLZ, Ort	Fax
Land	eMail

Werkstückinformationen

Gewinde

Durchgangslochgewinde
 Grundlochgewinde
 Aussengewinde
 nach Skizze (siehe unten)
 zylindrisch
 konisch
 Gewindelänge/-tiefe _____

(Bei Sondergewinden bitte Aussen-, Flanken- und Kern-Ø mit Tol. angeben, sowie Profilskizze oder Zeichnung mit Winkeln)

Gewindebezeichnung:

Skizze

Werkstoff

Werkstoffbezeichnung _____ Besonderheiten _____

Maschine

Fräsmaschine
 Drehmaschine
 Gegenlauf
 Gleichlauf
 max. Spindeldrehzahl _____ Anzahl der Spindeln _____
 Kühlung ohne
 Druckluft
 Emulsion
 Öl
 MMS
 Sonstiges _____
 Innen
 Außen
 Steuerungstyp: DIN
 Heidenhain

Werkzeug

Typ GF
 GFS
 GFM
 BGF
 BGF3
 GFE
 GFT
 GFTH
 GFH
 GFS-ST
 GFM-ST/L
 BGFS-W
 BGFS-H
 GFW-Q
 GFG-WFE
 GFG-WP
 Kombi
 Zeichnungs-/Artikelnr.: _____

Schnittstelle

HA
 HB
 HE
 Schrumpf
 Hydrodehn
 Spannzange
 SK _____
 HSK _____
 Sonstige _____