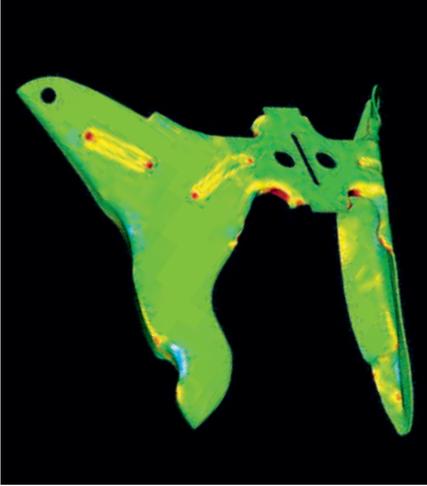


### Stampack Xpress – die praxisnahe Umformsimulation für Konstrukteure



Die von Mecadat und Men at Work vertriebene Umformsimulation «Stampack Xpress» ist in der aktuellen Version eine komplett neu entwickelte Software. Sie bietet eine preiswerte Möglichkeit, Prozesse rechnerisch abzusichern und damit die Aufwendungen bei der Werkzeugausprobe deutlich zu verringern. Bei der Konzeption der Software ist besonders auf eine anwenderfreundliche Benutzerführung und die Integrierbarkeit in vorhandene Konstruktionsumgebungen Wert gelegt worden.

Während für dünne Bleche wie z. B. bei einer Kfz-Außenhaut die übliche Schalen-simulation gute Ergebnisse liefert, müssen Umformungen, die Abstreck- oder Fließprozesse beinhalten, mit einer Volumensimulation über die gesamte Materialdicke betrachtet werden. Stampack bietet eine Lösung für beide Notwendigkeiten an und kombiniert die Vorteile der schnellen Schalenberechnung mit den genaueren Ergebnissen der Volumensimulation. Über reine Tiefziehprozesse hinaus, stellt Stampack Lösungen für Abstreckziehen, Prägen, Streckziehen, Umformen von Dickblech und Hydroforming von Mehrkammerprofilen zur Verfügung. Stampack eignet sich dadurch besonders für Anwender, die für Ihr Unternehmen eine Komplettlösung für alle auftretenden Umformprozesse suchen. |

[www.stampack.com](http://www.stampack.com)

### Graushaar präsentiert selbstreinigende Filteranlagen für Kühlschmierstoffe



Die Filtration von Kühlschmierstoffen in metallverarbeitenden Prozessen, in denen hoher Abrieb entsteht, wird ab sofort deutlich günstiger: Graushaar stellt erstmals selbstreinigende Filteranlagen von Diedron vor. Das Filtersystem «Cleantower SC» besteht aus einem Tank, einer Steuerung und Pumpen. Eine eigene Kühlung ist optional erhältlich. Die robusten Anlagen filtern Partikel bis hinunter auf 3 µm Durchmesser. Sie eignen sich zur Filtration großer Mengen an Feinstspänen und Abrieb aus der Metallbearbeitung. Zur kontinuierlichen Reinigung des Kühlschmierstoffs werden die Aggregate fest mit den jeweiligen Maschinen verbunden.

Ist die Kapazität des Filters erreicht, wird dieser mit hohem Druck rückgespült und – je nach Anwendung – eisenhaltiges Material per Magnetabscheider separiert, Aluminium per Bandfilter oder Hartmetall mit einem Kratzbandförderer entsorgt. Reinigungsvorgänge können sowohl automatisiert mit einer integrierten Steuerung oder manuell ausgelöst werden.

Die Anlagen sind in zwei Größen erhältlich: Der Cleantower SC200 bietet einen Durchfluss von 200 l/min, der Cleantower 400 sogar von 400 l/min. Bei Bedarf lassen sich die Filter auch kombinieren, um die Durchflussmenge weiter zu erhöhen. |

[www.graushaar.de](http://www.graushaar.de)

### JBO-VHM-Zirkularbohrgewindefräser für den Werkzeug- und Formenbau



JBO, Anbieter von Präzisionswerkzeugen für die Herstellung und Prüfung von Gewinden, stellt eine Produktneuentwicklung vor: Der Zirkularbohrgewindefräser «BGFS» wurde speziell für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau konzipiert, u. a. für die Bearbeitung von vergüteten und gehärteten Stahlwerkstoffen mit einer Härte  $\geq 54$  HRC. Weitere Einsatzgebiete liegen in der Bearbeitung von Gusswerkstoffen und Titanlegierungen. Mit dem Fräser lässt sich die Fertigung von Bohrung und Gewinde in einem Arbeitsgang kombinieren.

Lieferbar ist das Werkzeug für Innengewinde von M3 bis M16 sowie M8 x 0,75 und M10 x 1. Im Standardprogramm können Gewindetiefen bis  $2,5 \times D$  realisiert werden. Feinstgeschliffene Spannuten, eine optimierte Schneidengeometrie sowie ein neues Hartmetall und eine neue Beschichtung tragen zu einem gleichförmigen Verschleißverhalten, bei höheren Standzeiten, bei.

Von der Entwurfsplanung in enger Zusammenarbeit mit den Kunden über die Auswahl des optimalen Schneidstoffs für die jeweilige Anwendung bis hin zur Produktion auf den eigenen Werkzeugschleifmaschinen der neuesten Generation findet alles im Hause JBO am Produktionsstandort Albstadt statt. |

[www.jbo-boss.de](http://www.jbo-boss.de)