

## Gewindefräser passend für Anschlüsse mit Dichtkonus nach JASO Norm

Als der führende Gewindefräaserspezialist ist **JBO** stets bedacht die neusten kundenspezifischen Anforderungen in bewährter Perfektion und Qualität zu erfüllen. Eine besondere Anforderung ist die Herstellung von Anschluß-Innengewinden in Steuerblöcken aus AlMgSi-Legierungen mit einem Dichtkonus im Bohrungsgrund. Die Schwierigkeit dieser Bearbeitung besteht darin, dass die Einschraublänge des Gewindes den Dichtkonus überlagern muss, um eine sicher dichtende Funktion bei der Montage des Bauteils zu gewährleisten. Mit einem Standard Gewindefräswerkzeug ist diese Operation nicht herzustellen, ohne den Dichtkonus zu beschädigen, und somit das Bauteil in seiner Funktion unbrauchbar zu machen.

Die Lösung dieses Anwendungsfalls liegt in der Weiterentwicklung einer neuen **JBO** Gewindefräsergeneration, deren Bearbeitungsdurchmesser speziell auf die Anschlussgewinde (M10x1, M12x1 und M14x1,5) abgestimmt sind, in Verbindung mit einer verbesserten Schneidengeometrie. Diese Werkzeuge sind an der Stirnfläche so ausgespart, dass ein Beschädigen des Dichtkonuses nicht möglich ist. Die Werkzeuge sind, zur Erzielung der höchstmöglichen Pro-

duktivität, mit maximaler Zähnezahl gestaltet. Auf Wunsch werden die Werkzeuge mit einer Entgratschneide ausgeführt, um den ersten unvollständig ausgebildeten Gewindegang zu entfernen.

Zahlreiche namhafte Hersteller von Komponenten für die Fahrzeugindustrie setzten diese Werkzeuge mit großem Erfolg ein und haben ihre Fertigung so mit JBO Gewindefräswerkzeugen prozesssicher optimiert.

