

SHARK



Hochleistungs-Gewindefräser

Zirkularbohrgewindefräser

High Performance Thread Milling Cutters

Circular Drill Thread Milling Cutters

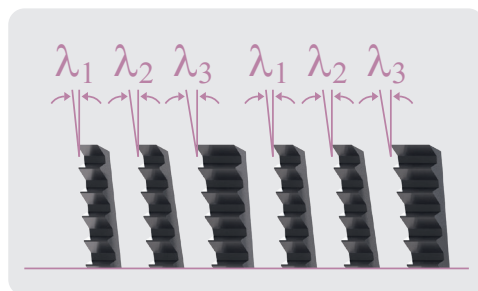
GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK} / BGFS



GF^{SHARK} / GFM^{SHARK} / GFT^{SHARK}

HOCHLEISTUNGS-GEWINDEFÄHRER

HIGH PERFORMANCE THREAD MILLING CUTTERS



- universal einsetzbar
(Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle, Nickellegierungen)
- vibrationsarm
- hohe Oberflächengüte
- kurze Taktzeit
- hohe Standzeit
- ungleiche Spiralsteigung
- linksspiralisiert
- rechtsschneidend
- hohe Zähnezahl

- universally applicable
(steels, cast iron, non ferrous metals, nickel alloys)
- low vibration
- high surface quality
- short cycle time
- long tool life
- unequal spiral pitch
- left hand spiral flutes
- right hand cutting
- high number of teeth



VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und

Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

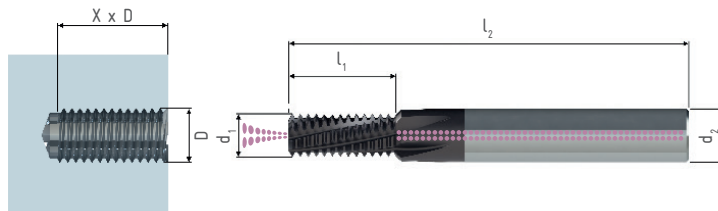
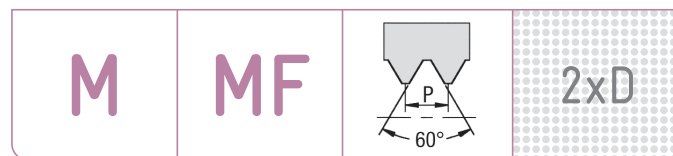
Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting

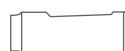
→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)



ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
						Art.-Nr.	€
M 3	0,5	6,75	54	6	4	312621	164,00
M 4	0,7	8,75	54	6	6	312480	148,00
M 5	0,8	10,75	58	6	6	312524	151,00
M 6	1	13,45	58	6	6	312526	151,00
M 8	1,25	18,10	68	8	6	312527	166,00
M 10	1,5	21,70	80	10	6	312528	183,00
M 12	1,75	25,40	82	10	6	312529	226,00
M 14	2	31,10	92	12	6	312530	255,00
M 8x0,5	0,5	18,10	68	8	6	313750	195,00
M 8x0,75	0,75	17,85	68	8	6	313751	190,00
M 10x1	1	21,70	80	10	6	313752	210,00
M 10x1,25	1,25	21,95	80	10	6	313753	203,00
M 12x1,5	1,5	26,40	92	12	6	313754	255,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2

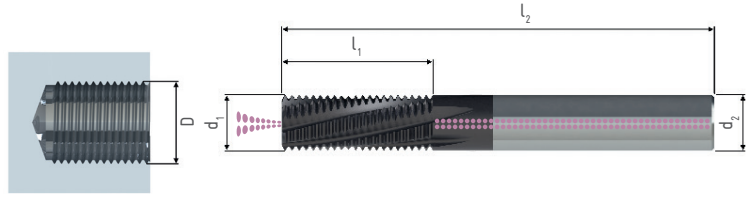
Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und
Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters
for internal threads

ISO metric thread DIN 13

also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2

Specification: straight shank with internal coolant and
left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} M →							ALTiN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø	P mm	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr. €	
10	1	12	25,45	80	10	6	313231	231,00
12	1	14	31,45	92	12	6	312534	280,00
12	1,5	16	30,20	92	12	6	312535	281,00
12	2	16	30,95	92	12	6	312536	293,00
16	1	18	40,45	106	16	8	312537	391,00
16	1,5	20	41,20	106	16	8	312538	352,00
16	2	20	40,95	106	16	8	312540	362,00
20	1,5	24	51,70	120	20	8	312541	488,00
20	2	26	50,90	120	20	8	312542	498,00
20	3	27	52,35	120	20	8	312543	515,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren
Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest
thread diameter D≥ for the GFM tool system

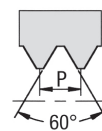
prices for further threads on request



VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



M



3xD

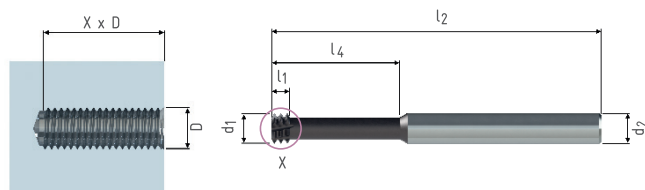
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und metrisches ISO Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $\geq M4$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $\geq M4$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

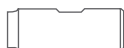
ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							3 x D	
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
								
							Art.-Nr.	€
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9	3	4	312633	117,00
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5	3	4	312635	117,00
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2	3	4	312637	105,00
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8	3	4	312639	117,00
M 2	0,4	1,20	39	6,4	3	4	312641	105,00
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1	3	4	312643	117,00
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0	3	4	312645	105,00
M 3	0,5	1,50	39	9,5	3	4	312647	105,00
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1	3	6	312649	117,00

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							3 x D K	
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
								
							Art.-Nr.	€
M 4	0,7	2,10	54	12,7	6	6	312651	124,00
M 5	0,8	2,40	54	15,8	6	6	312653	124,00
M 6	1	3,00	54	19,0	6	6	312655	124,00
M 8	1,25	3,75	68	25,4	8	6	312657	124,00
M 10	1,5	4,50	75	31,7	10	6	312659	160,00
M 12	1,75	5,25	82	38,0	10	6	312662	199,00
M 14/16	2	6,00	100	50,0	12	6	312664	223,00
M 18/20	2,5	7,50	115	62,0	16	6	312666	311,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

→ K

Kühlkanal
internal coolant

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228,
auch verwendbar für DIN EN 10226-1,
ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und
Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters
for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228,
also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,
DIN 3858, BS 21

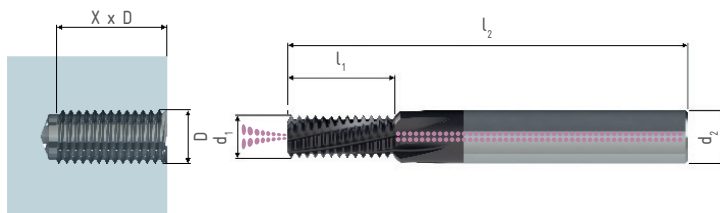
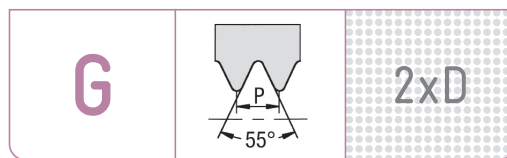
Specification: 2xD, straight shank with internal coolant
and left hand spiral flutes, right hand cutting

→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiN	Art.-Nr.	€
G 1/8"	28	21,30	80	10	6		313600	210,00
G 1/4"	19	28,65	92	12	6		313601	261,00
G 3/8"	19	35,30	94	14	6		313602	334,00
G 1/2"	14	44,25	106	16	6		313603	420,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innen- und Außengewinde

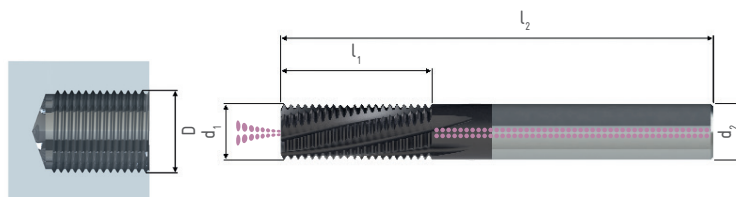
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228,
auch verwendbar für DIN EN 10226-1, ISO 7-1,
DIN 2999, DIN 3858, BS 84, BS 21

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und
Linksspiralnuten, rechtsschneidend

**Solid carbide high performance thread milling cutters
for internal threads**

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, also
suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,
DIN 3858, BS 84, BS 21

Specification: straight shank with internal coolant
and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} G →								
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P Gg/1" tpi ↓	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
							Art.-Nr.	€
10	19	G 1/4"	26,00	82	10	6	313503	246,00
16	14	G 1/2"	40,70	106	16	8	313197	396,00
20	11	G 1"	51,90	120	20	8	312866	569,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren
Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest
thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

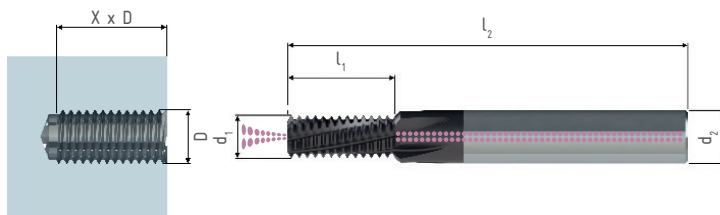
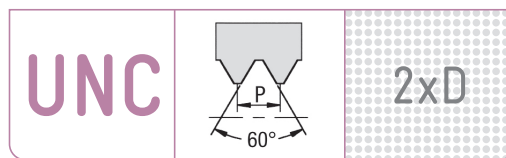
UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
						Art.-Nr.	€
UNC Nr. 6	32	7,50	54	6	4	313426	192,00
UNC Nr. 8	32	9,10	54	6	6	313427	203,00
UNC Nr. 10	24	10,00	54	6	6	313428	203,00
UNC Nr. 12	24	12,15	58	6	6	313429	203,00
UNC 1/4"	20	13,30	58	6	6	313430	171,00
UNC 5/16"	18	16,20	68	8	6	313431	171,00
UNC 3/8"	16	19,80	68	8	6	313432	189,00
UNC 7/16"	14	22,60	80	10	6	313433	189,00
UNC 1/2"	13	26,35	92	12	6	313434	234,00
UNC 9/16"	12	30,65	92	12	6	313435	232,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

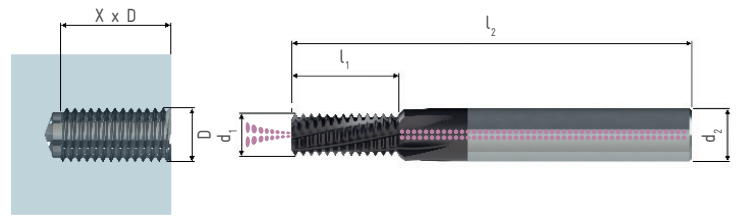
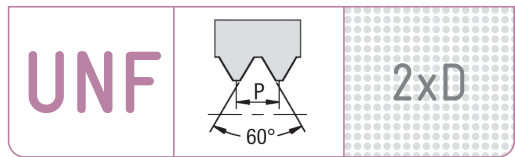
UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →						2 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	Art.-Nr.	€
UNF Nr. 6	40	7,30	54	6	4	313416	192,00
UNF Nr. 8	36	8,80	54	6	6	313417	203,00
UNF Nr. 10	32	9,90	54	6	6	313418	203,00
UNF Nr. 12	28	11,30	58	6	6	313419	203,00
UNF 1/4"	28	13,10	58	6	6	313420	180,00
UNF 5/16"	24	16,35	68	8	6	313421	195,00
UNF 3/8"	24	19,55	75	10	6	313422	210,00
UNF 7/16"	20	23,45	80	10	6	313423	203,00
UNF 1/2"	20	26,00	92	12	6	313424	255,00
UNF 9/16"	18	28,90	94	14	6	313425	253,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

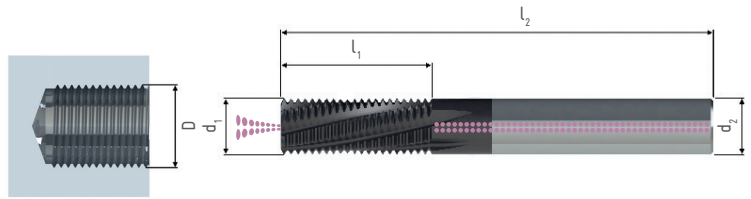
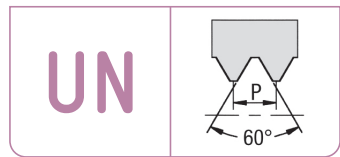
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: Zylinderschaft mit Kühlkanal und
Linksspiralnuten, rechtsschneidend

**Solid carbide high performance thread milling cutters
for internal threads**

Unified national thread ASME B1.1

Specification: straight shank with internal coolant and
left hand spiral flutes, right hand cutting



→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM ^{SHARK} UN →							UN	
d ₁ Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P Gg/1" tpi ↓	D≥ für Gew.-Ø for thread Ø	l ₁	l ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
							Art.-Nr.	€
12	30	11/16"	31,10	92	12	6	313411	308,00
12	18	5/8"	31,80	92	12	6	313313	281,00
12	16	5/8"	30,90	92	12	6	313410	281,00
16	16	7/8"	40,45	106	16	8	313414	352,00
16	14	7/8"	40,75	106	16	8	313413	357,00
16	12	7/8"	41,20	106	16	8	313412	362,00
20	12	1"	51,80	120	20	8	313415	492,00

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren
Gewindedurchmesser D≥

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

Caution - please look at the smallest
thread diameter D≥ for the GFM tool system

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Dreiprotfilgewindefräser für Innengewinde

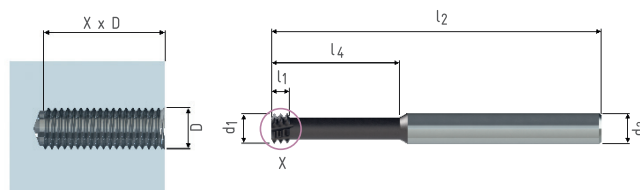
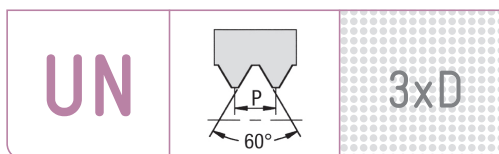
UN-Gewinde ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $d_2 \geq 6$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

Unified national thread ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $d_2 \geq 6$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

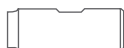
ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNC Nr. 1	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	123,00
UNC Nr. 2	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	123,00
UNC Nr. 4	40	1,85	39	9,0	3	4	312808	123,00
UNC Nr. 5	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	123,00
UNC Nr. 6	32	2,30	39	11,0	3	4	312810	123,00
UNC Nr. 8	32	2,30	54	13,0	6	6	312811	130,00
UNC Nr. 10/12	24	3,05	54	15,2	6	6	312814	130,00
UNC 1/4"	20	3,70	58	19,7	6	6	312815	130,00

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK}							3 x D	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNF Nr. 2	64	1,15	39	5,8	3	4	312806	123,00
UNF Nr. 3	56	1,30	39	6,9	3	4	312807	123,00
UNF Nr. 6	40	1,85	39	10,0	3	4	312809	123,00
UNF Nr. 10	32	2,30	54	15,0	6	6	312812	130,00
UNF 1/4"	28	2,65	58	19,6	6	6	312813	130,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser für Innengewinde

Ausführung: 2,5 x D

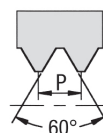
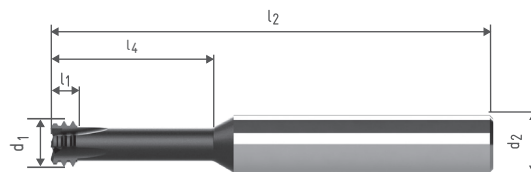
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2.5 x D

straight shank, left hand cutting and straight flutes



2,5xD



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

[illegible]

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser
für Innengewinde

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228

auch verwendbar für DIN EN 10226-1,

ISO 7-1, DIN 2999, DIN 3858, BS 21

Ausführung: 2,5 x D

Zylinderschaft, **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread
milling cutters for internal threads

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228

also suitable for DIN EN 10226-1, ISO 7-1, DIN 2999,

DIN 3858, BS 21

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and straight flutes

→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiSiN	
									
								Art.-Nr.	€
G 1/16"	28		2,70	62	21,0	8	4	412478	172,00
G 1/8"	28		2,70	76	27,0	10	4	412394	183,00
G 1/4"	19		4,00	88	36,0	12	4	412395	216,00
G 3/8"	19		4,00	96	44,0	16	4	412479	259,00
G 1/2"	14		5,45	108	56,0	18	4	412488	○

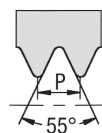
○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

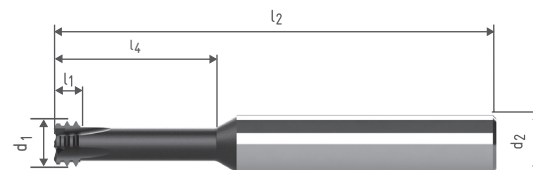
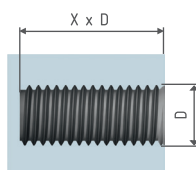
○ in stock, price on request

prices for further threads on request

G



2,5xD



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser
für Innengewinde

UNC-Grobgewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

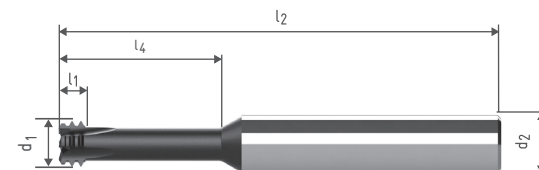
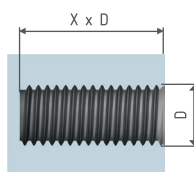
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread
milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and
straight flutes



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS →								2,5 x D
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiSiN
								
								Art.-Nr. €
UNC Nr. 4	40		1,90	58	8,3	6	4	412538 149,00
UNC Nr. 6	32		2,40	58	10,2	6	4	412539 141,00
UNC Nr. 8	32		2,40	58	11,7	6	4	412540 138,00
UNC Nr. 10	24		3,15	58	14,0	6	4	412541 138,00
UNC 1/4"	20		3,80	58	18,0	6	4	412542 131,00
UNC 5/16"	18		4,25	62	22,2	8	4	412543 141,00
UNC 3/8"	16		4,75	76	26,5	10	4	412544 166,00
UNC 1/2"	13		5,85	78	35,0	10	4	412545 180,00
UNC 5/8"	11		6,95	92	43,5	14	4	412546 ○

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

BGFS

VHM Hochleistungs-Zirkularbohrgewindefräser
für Innengewinde

UNF-Feingewinde ASME B1.1

Ausführung: 2,5 x D

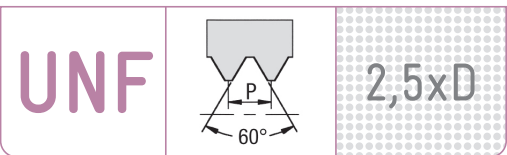
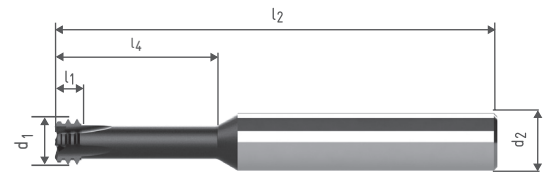
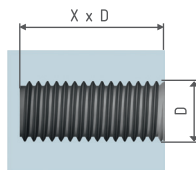
Zylinderschaft **linksschneidend** und gerade genutet

Solid carbide high performance circular drill thread
milling cutters for internal threads

Unified national fine thread ASME B1.1

Specification: 2.5 x D

straight shank, **left hand cutting** and
straight flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS								2,5 x D	
D ↓	P Gg/1" tpi	Bereich range	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	AlTiSiN	
									
								Art.-Nr.	€
UNF Nr. 4	48		1,60	58	8,3	6	4	412547	149,00
UNF Nr. 8	36		2,10	58	11,7	6	4	412548	138,00
UNF Nr. 10	32		2,40	58	14,0	6	4	412549	138,00
UNF 1/4"	28		2,70	58	18,0	6	4	412550	141,00
UNF 5/16"	24		3,15	62	22,0	8	4	412551	144,00
UNF 3/8"	24		3,15	76	26,5	10	4	412552	166,00
UNF 7/16"	20		3,80	78	30,0	10	4	412553	183,00
UNF 1/2"	20		3,80	88	35,0	12	4	412554	210,00
UNF 5/8"	18		4,25	92	43,0	14	4	412555	○

○ am Lager, Preis auf Anfrage

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ in stock, price on request

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



Unser Kunden-Service:

Our client services:

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren
Development of customized special tools and special gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie
Technical on-site support with introduction to thread milling technology
- JBOtronic für die selbstständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess
JBOtronic for the independent creation of CNC programmes for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken
Trials on customers materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe
Data sheets with cutting parameters and approximate values for your stock removal tasks
- JBO-Kalibrierservice für Gewindelehren
JBO thread gauge calibration service
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung
Regrinding service or instruction



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9
72461 Albstadt, Germany

Tel. +49 7432 9087 0

contact@johs-boss.de
www.johs-boss.de



Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?

