

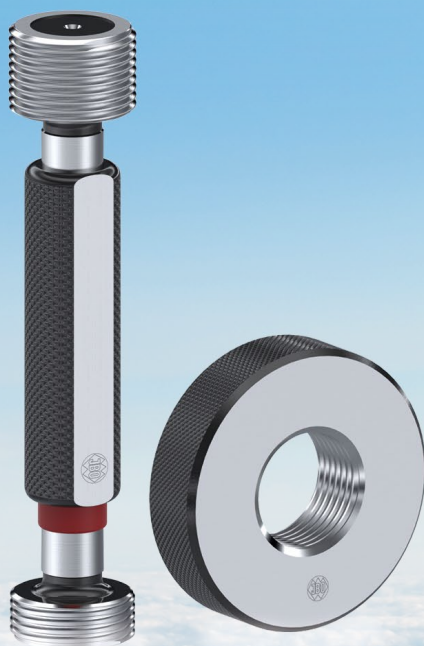
- Gewindefräser
- Glockengewindefräser
- Kombinationswerkzeuge
- PKD-, CVD-D-, PcBN-Werkzeuge
- Hochleistungs-Schneideisen
- Hochleistungs-Gewinderolleisen
- Präzisions-Gewindelehren

Thread Milling Cutters
 Shell Type Thread Milling Cutters
 Combination Tools
 PCD, CVD-D, PcBN Tools
 High Performance Thread Cutting Dies
 High Performance Thread Rolling Dies
 Precision Thread Gauges



Werkzeug- und Prüflösungen für Luft- und Raumfahrt

Tooling and Gauging Solutions for Aerospace



Gewindefräser, Schneideisen und Gewindelehren für MJ-, UNJC- und UNJF-Gewinde
 Thread Milling Cutters, Thread Cutting Dies and Thread Gauges for MJ, UNJC and UNJF Threads

Prozesssichere Gewindefertigung für Luft- und Raumfahrt

Reliable thread production for aerospace applications

MJ-, UNJC- und UNJF-Gewinde stellen in der Luft- und Raumfahrt hohe Anforderungen an Präzision und Prozesssicherheit. JBO bietet darauf abgestimmte Werkzeuglösungen für die wirtschaftliche und zuverlässige Herstellung anspruchsvoller Innen- und Außengewinde. MJ, UNJC and UNJF threads place high demands on precision and process reliability in aerospace applications. JBO provides dedicated tooling solutions for the efficient and reliable production of demanding internal and external threads.



Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

High Performance Thread Milling Cutters for internal threads



GF SHARK

Präzise Innengewinde bis $2 \times D$
Hohe Oberflächengüten · lange Standzeiten · stabile Prozesse
Precise internal threads up to $2 \times D$
Excellent surface quality · long tool life · reliable processes



GFT SHARK

Tiefe Innengewinde bis $3 \times D$
Dreiprofilgewindefräser für produktive und wirtschaftliche Bearbeitung
Deep internal threads up to $3 \times D$
Thread milling cutters with three rings of teeth for productive and cost-effective machining



Turbinengehäuse – KI-generiert
Turbine housing – AI-generated

Hochleistungs-Schneideisen für Außengewinde

High Performance Thread Cutting Dies for external threads



HSSE VA

Präzise Außengewinde
Werkstoffgerechte Geometrien · reproduzierbare Gewindequalität
Precise external threads
Material-specific geometries · reproducible thread quality

Gewindelehren für sichere Prüfprozesse

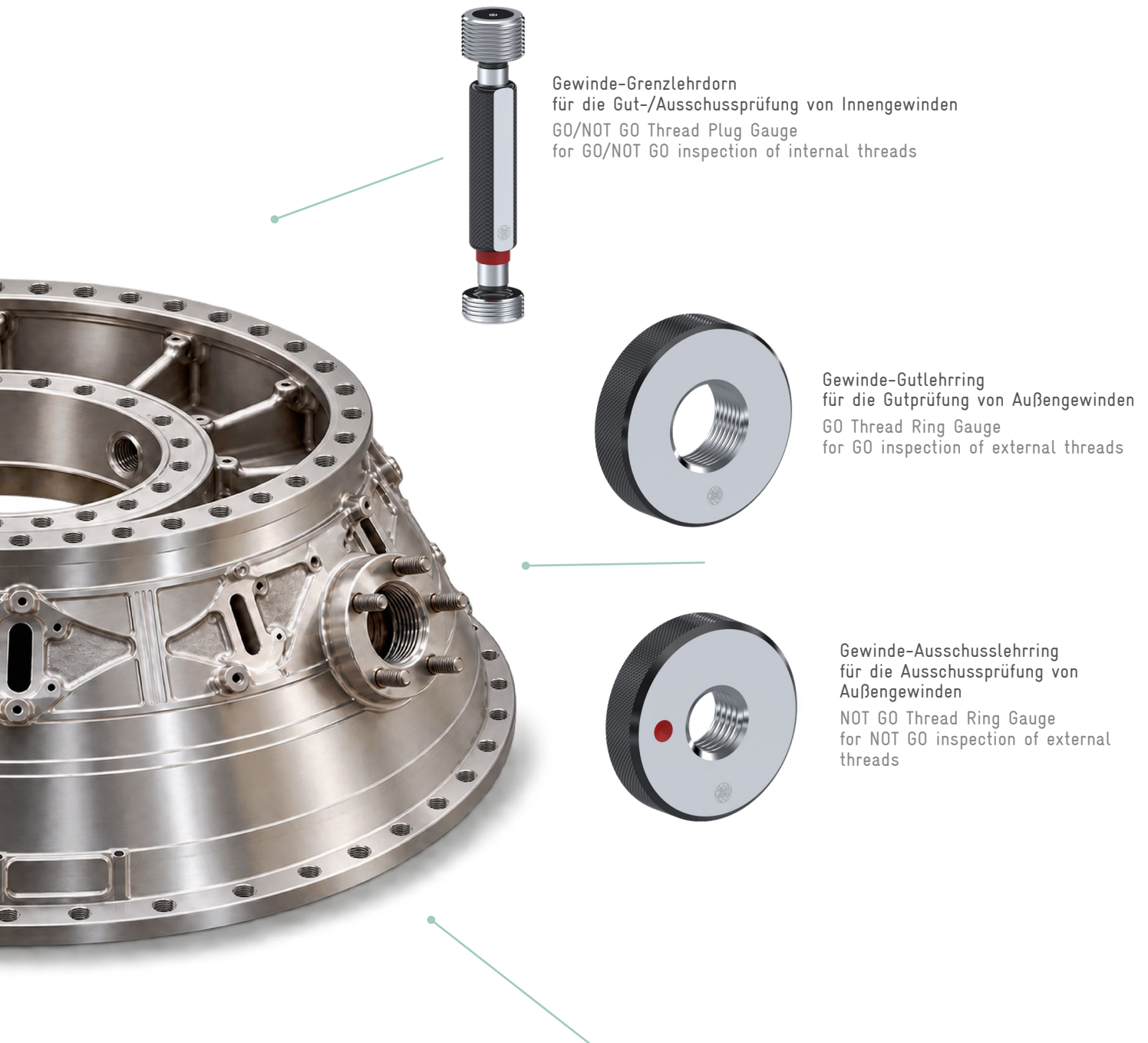
Thread Gauges for reliable inspection processes

Gewinde in der Luft- und Raumfahrt müssen maßhaltig, normkonform und reproduzierbar gefertigt und geprüft werden. Eindeutige Prüfergebnisse und rückführbar kalibrierte Prüfmittel sorgen dabei für sichere Prüfprozesse.

JBO bietet Gewindelehren für MJ-, UNJC- und UNJF-Gewinde zur präzisen und normgerechten Prüfung anspruchsvoller Innen- und Außengewinde.

In aerospace applications, threads must be reliably inspectable, standard-compliant and reproducible. Dimensional accuracy, reliable GO/NOT GO assessment and traceable gauges are essential for process reliability and quality assurance.

JBO offers thread gauges for MJ, UNJC and UNJF threads – for the inspection of demanding internal and external threads according to the respective standard specifications.



Gewinde-Grenzlehrdorn
für die Gut-/Ausschussprüfung von Innengewinden
GO/NOT GO Thread Plug Gauge
for GO/NOT GO inspection of internal threads

Gewinde-Gutlehring
für die Gutprüfung von Außengewinden
GO Thread Ring Gauge
for GO inspection of external threads

Gewinde-Ausschusslehring
für die Ausschussprüfung von
Außengewinden
NOT GO Thread Ring Gauge
for NOT GO inspection of external
threads

JBO DAkkS- und Werkskalibrierung

JBO DAkkS- and Factory Calibration

JBO bietet im eigenen Kalibrierlabor DAkkS-akkreditierte Kalibrierungen nach DIN EN ISO/IEC 17025 sowie Werkskalibrierungen und Rekalibrierungen von Gewindelehren – für rückführbare und verlässliche Prüfergebnisse.

JBO offers DAkkS-accredited calibrations in accordance with DIN EN ISO/IEC 17025, as well as factory calibrations and recalibrations of thread gauges in its in-house calibration laboratory – for traceable and reliable inspection results.



Hochleistungs-Gewindefräser für Luft- und Raumfahrt

High Performance Thread Milling Cutters for aerospace applications

Höchste Anforderungen an Präzision, Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit: Für Luft- und Raumfahrtanwendungen bietet JBO Hochleistungs-Gewindefräser der SHARK-Serie in den Ausführungen GF und GFT für spezielle Gewindeprofile wie MJ, UNJC und UNJF. Für die hier aufgeführten Gewindearten stehen je nach Gewindeprofil SHARK GF in 2 x D und GFT in 3 x D zur Verfügung. Sie ermöglichen die zuverlässige Herstellung anspruchsvoller Innengewinde nach Normvorgabe auch in schwer zu bearbeitenden Werkstoffen. Außengewindefräser sind auf Anfrage herstellbar.

Highest demands on precision, process reliability and consistency: For aerospace applications, JBO offers SHARK high performance thread milling cutters in GF and GFT versions for special thread profiles such as MJ, UNJC and UNJF. For the thread types listed here, SHARK GF in 2 x D and GFT in 3 x D are available, depending on the thread profile. They enable reliable production of demanding internal threads according to standard specifications, even in difficult-to-machine materials. External thread milling cutters can be manufactured on request.

GF^{SHARK}

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

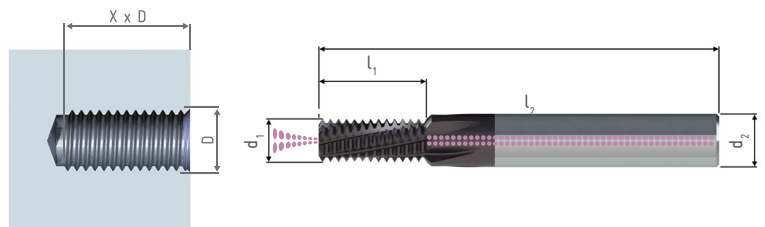
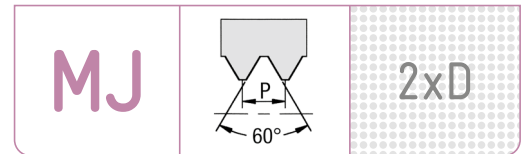
MJ-Gewinde Luft- und Raumfahrt DIN ISO 5855

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

MJ thread Aerospace DIN ISO 5855

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



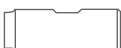
→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF ^{SHARK} MJ						→ 2 x D K	
D	P mm	L ₁	L ₂	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN	
↓	↓						
						Art.-Nr.	€
MJ 3	0,5	6,75	54	6	4	315412	265,00
MJ 4	0,7	8,75	54	6	6	315351	240,00
MJ 5	0,8	10,80	58	6	6	315352	256,00
MJ 6	1	13,50	58	6	6	315353	283,00
MJ 8	1,25	18,10	68	8	6	315354	288,00
MJ 10	1,5	21,70	80	10	6	315355	351,00
MJ 12	1,75	25,35	82	10	6	315356	465,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

prices for further threads on request

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

→ K

Kühlkanal
internal coolant

VHM Hochleistungs-Gewindefräser für Innengewinde

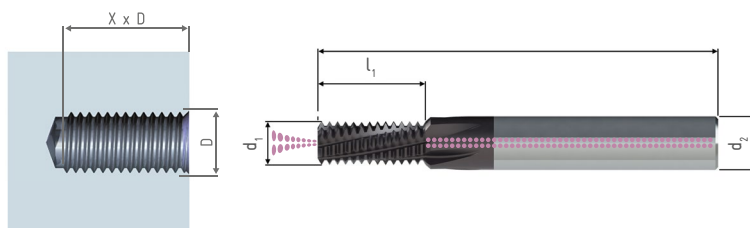
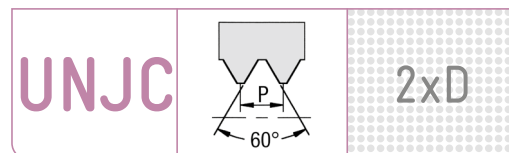
UNJC-Grobgewinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Ausführung: 2xD, Zylinderschaft mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

Unified national coarse thread ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Specification: 2xD, straight shank with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D K	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN		
↓								
						Art.-Nr.	€	
UNJC Nr. 6	32	7,50	54	6	4	315449	262,00	
UNJC Nr. 8	32	9,10	54	6	6	315450	262,00	
UNJC Nr. 10	24	10,00	54	6	6	315451	262,00	
UNJC 1/4"	20	13,30	58	6	6	315380	262,00	
UNJC 5/16"	18	16,20	68	8	6	315452	298,00	
UNJC 3/8"	16	19,80	68	8	6	315453	330,00	
UNJC 7/16"	14	22,65	80	10	6	315454	368,00	

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage
prices for further threads on request

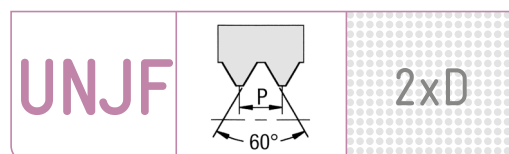
UNJF-Feingewinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Unified national fine thread ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK →							2 x D K	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	d ₂	Z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiN		
↓								
						Art.-Nr.	€	
UNJF Nr. 6	40	7,90	54	6	4	315448	218,00	
UNJF Nr. 8	36	8,80	54	6	6	315379	218,00	
UNJF Nr. 10	32	9,90	54	6	6	315357	218,00	
UNJF 1/4"	28	13,15	58	6	6	315359	218,00	
UNJF 5/16"	24	16,35	68	8	6	315360	249,00	
UNJF 3/8"	24	19,55	68	8	6	315361	289,00	
UNJF 7/16"	20	23,45	80	10	6	315362	307,00	
UNJF 1/2"	20	26,00	92	12	6	315363	385,00	
UNJF 9/16"	18	28,90	94	14	6	315364	438,00	

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage
prices for further threads on request

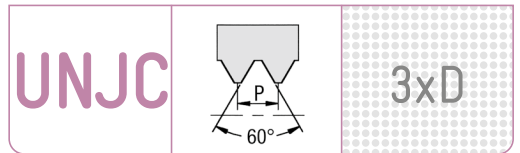


Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



GFT ^{SHARK}

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde



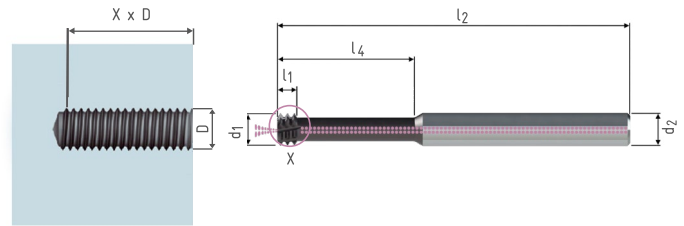
UNJC-Grobgewinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $d_2 \geq 6$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

Unified national coarse thread ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $d_2 \geq 6$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK} →							3 x D K	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNJC Nr. 4*	40	1,80	39	9	3	4	315455	214,00
UNJC Nr. 6*	32	2,25	39	11	3	4	315456	214,00
UNJC Nr. 8	32	2,30	54	13	6	6	315457	214,00
UNJC Nr. 10	24	3,00	54	15,2	6	6	315458	214,00
UNJC 1/4"	20	3,65	58	19,7	6	6	315459	214,00
UNJC 5/16"	18	4,05	68	24,7	8	6	315460	249,00
UNJC 3/8"	16	4,60	68	29,5	8	6	315461	285,00
UNJC 7/16"	14	5,25	80	34,4	10	6	315462	322,00

*ohne Kühlkanal

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

*without internal coolant

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



GFT^{SHARK}

VHM Hochleistungs-Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde

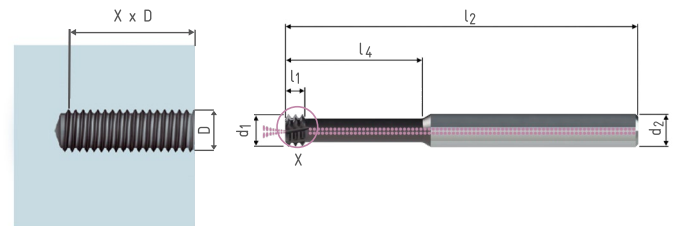
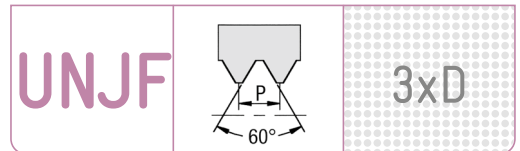
UNJF-Feingewinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Ausführung: 3xD, 3 volle Gewindeprofile, Zylinderschaft, $d_2 \geq 6$ mit Kühlkanal, Linksspiralnuten, rechtsschneidend

Solid carbide high performance thread milling cutters with three rings of teeth for internal threads

Unified national fine thread ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Specification: 3xD, 3 complete thread profiles, straight shank, with internal coolant $d_2 \geq 6$, left hand spiral flutes, right hand cutting



→ **HA** (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT ^{SHARK} →							3 x D K	
D	P Gg/1" tpi	l ₁	l ₂	l ₄ Nutz- länge use length	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes	ALTiCrN	
↓								
							Art.-Nr.	€
UNJF Nr. 4*	48	1,50	39	9,0	3	4	315443	178,00
UNJF Nr. 6*	40	1,80	39	11,0	3	4	315445	178,00
UNJF Nr. 8	36	2,05	54	13,0	6	6	315447	178,00
UNJF Nr. 10	32	2,30	54	14,9	6	6	315367	178,00
UNJF 1/4"	28	2,65	58	19,6	6	6	315368	178,00
UNJF 5/16"	24	3,05	68	24,4	8	6	315370	213,00
UNJF 3/8"	24	3,05	68	29,2	8	6	315371	250,00
UNJF 7/16"	20	3,70	80	34,1	10	6	315372	268,00
UNJF 1/2"	20	3,70	92	38,8	12	6	315373	340,00
UNJF 9/16"	18	4,10	94	43,7	14	6	315374	385,00

*ohne Kühlkanal

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

*without internal coolant

prices for further threads on request



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible



Hochleistungs-Schneideisen für Luft- und Raumfahrt

High Performance Thread Cutting Dies for aerospace applications

In der Luft- und Raumfahrt sind Präzision und Prozesssicherheit bei Außengewinden ebenso entscheidend wie bei Innengewinden. JBO Hochleistungs-Schneideisen ermöglichen eine wirtschaftliche und reproduzierbare Herstellung anspruchsvoller Außengewinde abgestimmt auf Gewindeprofil, Werkstoff und Anwendung.

Als eines der Kernprodukte von JBO stehen Schneideisen für langjährige Erfahrung, werkstoffgerechte Geometrien und eine hohe Variantenvielfalt. Die nachfolgenden Tabellen zeigen die am Lager verfügbaren Ausführungen und Abmessungen für die aufgeführten Gewindearten.

In the aerospace industry, precision and process reliability are equally critical for both external and internal threads. JBO high performance thread cutting dies enable efficient and reproducible production of demanding external threads – matched to thread profile, material and application.

As one of JBO's core product lines, thread cutting dies stand for long-standing experience, material-specific geometries and a wide range of versions. The following tables show the versions and dimensions available from stock for the thread types listed.

Präzisions-Schneideisen

DIN EN 22568

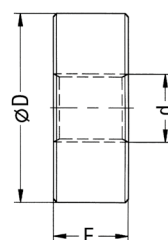
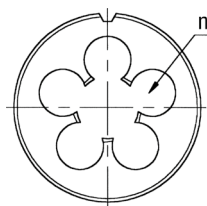
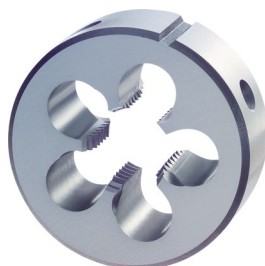
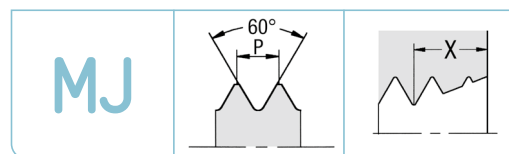
MJ-Gewinde Luft- und Raumfahrt

DIN ISO 5855

Precision thread cutting dies

DIN EN 22568

MJ thread Aerospace DIN ISO 5855



ORDER-CODE → RU →				VA	
d	P mm	Ø D x E mm	n	HSSE Tol. 4h6h Schäl., geläppt, nitriert spiral entry, lapped, nitrided $x = 2 \cdot P$ 	
↓				Art.-Nr.	€
MJ 3	0,5	20 x 5	4	141632	167,00
MJ 4	0,7	20 x 5	4	141269	167,00
MJ 5	0,8	20 x 7	5	107081	151,00
MJ 6	1	20 x 7	5	108946	167,00
MJ 8	1,25	25 x 9	5	141276	250,00
MJ 10	1,5	30 x 11	5	141634	253,00
MJ 12	1,75	38 x 14	5	141636	275,00

➔ Beschichtung für höhere Leistung und Oberflächengüte siehe JBO Katalog S. 151

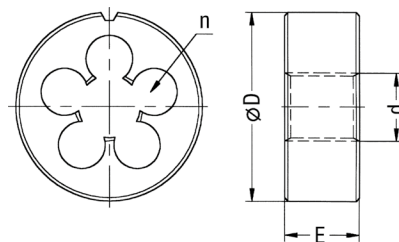
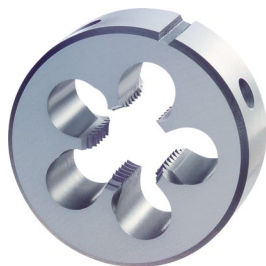
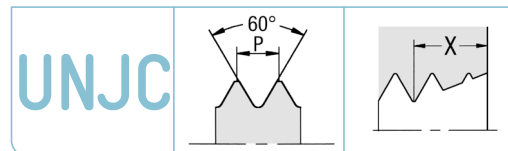
➔ Coating for enhanced performance and surface finish; see JBO catalogue p. 151

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568

UNJC-Grobgewinde ISO 3161,
ASME B1.15, ASME B1.1

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568

Unified national coarse thread ISO 3161,
ASME B1.15, ASME B1.1



ORDER-CODE → RU					→ VA	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSSE Tol. 3A Schäl, geläppt, nitr. ab Nr. 6 spiral entry, lapped, nitrided No. 6 and above $x = 2 \cdot P$	
↓						
					Art.-Nr.	€
UNJC Nr. 4	40	2,85	16 x 5	4	104016	145,00
UNJC Nr. 6	32	3,51	20 x 7	4	104017	110,00
UNJC Nr. 8	32	4,17	20 x 7	4	104018	99,00
UNJC Nr. 10	24	4,83	20 x 7	4	106964	200,00
UNJC 1/4"	20	6,35	20 x 7	5	104019	285,00
UNJC 5/16"	18	7,94	25 x 9	5	104022	290,00
UNJC 3/8"	16	9,53	30 x 11	5	104021	212,00
UNJC 7/16"	14	11,11	30 x 11	5	106216	298,00

➔ Beschichtung für höhere Leistung und Oberflächengüte siehe
JBO Katalog S. 151

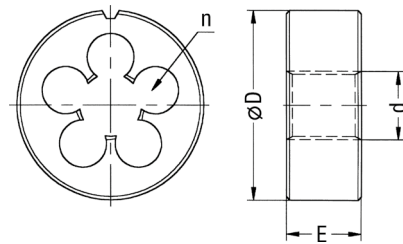
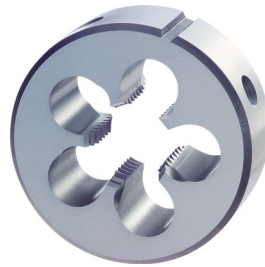
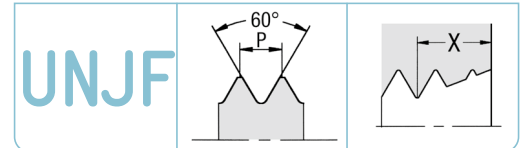
➔ Coating for enhanced performance and surface finish; see
JBO catalogue p. 151

Präzisions-Schneideisen DIN EN 22568

UNJF-Gewinde nach ISO 3161,
ASME B1.15, ASME B1.1

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568

Unified national fine thread ISO 3161,
ASME B1.15, ASME B1.1



ORDER-CODE → RU					→ VA	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSSE Tol. 3A Schäl., geläpft, nitr. ab Nr. 6 spiral entry, lapped, nitrided No. 6 and above $x = 2 \cdot P$ 	
↓					Art.-Nr.	€
UNJF Nr. 4	48	2,85	16 x 5	4	106091	200,00
UNJF Nr. 6	40	3,51	20 x 5	4	106093	150,00
UNJF Nr. 8	36	4,17	20 x 7	4	106094	105,00
UNJF Nr. 10	32	4,83	20 x 7	4	104023	70,00
UNJF 1/4"	28	6,35	20 x 7	4	104026	55,00
UNJF 5/16"	24	7,94	25 x 9	5	104030	76,00
UNJF 3/8"	24	9,53	30 x 11	5	104028	80,00
UNJF 7/16"	20	11,11	30 x 11	5	104033	90,00
UNJF 1/2"	20	12,70	38 x 10	5	104025	100,00
UNJF 9/16"	18	14,29	38 x 10	5	104034	100,00
UNJF 5/8"	18	15,88	45 x 14	5	104031	127,00
UNJF 3/4"	16	19,05	45 x 14	6	104027	146,00
UNJF 7/8"	14	22,23	55 x 16	6	106096	197,00
UNJF 1"	12	25,40	55 x 16	6	104024	268,00

➔ Beschichtung für höhere Leistung und Oberflächengüte siehe
JBO Katalog S. 151

➔ Coating for enhanced performance and surface finish; see
JBO catalogue p. 151

Gewindelehren für Luft- und Raumfahrt

Precision Thread Gauges for aerospace applications

In der Luft- und Raumfahrt gelten höchste Anforderungen an die Qualität und Zuverlässigkeit von Gewindeverbindungen. Maßhaltigkeit, Normkonformität und reproduzierbare Prüfergebnisse sind dabei entscheidende Voraussetzungen für sichere Bauteile und stabile Fertigungsprozesse.

Eine eindeutige Gut-/Ausschussbewertung sowie der Einsatz rückführbar kalibrierter Prüfmittel schaffen die notwendige Sicherheit in der Qualitätssicherung. JBO bietet hierfür präzise Gewindelehren für MJ-, UNJC- und UNJF-Gewinde, die speziell auf die normgerechte Prüfung anspruchsvoller Innen- und Außengewinde ausgelegt sind.

In the aerospace industry, the highest standards apply to the quality and reliability of threaded connections. Dimensional accuracy, compliance with applicable standards, and reproducible inspection results are essential prerequisites for ensuring component safety and stable manufacturing processes.

Clear GO/NOT GO evaluation and the use of traceably calibrated inspection equipment provide the required level of reliability in quality assurance. JBO offers precision thread gauges for MJ, UNJC, and UNJF threads, specifically designed for the standards-compliant inspection of demanding internal and external threads.

Präzisions-Gewindelehren

MJ-Gewinde Luft- und Raumfahrt DIN ISO 5855

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

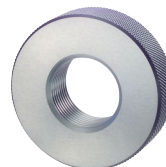
Precision thread gauges

MJ thread Aerospace DIN ISO 5855

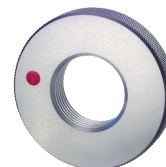
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



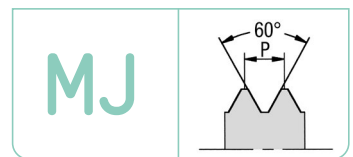
LD



GR



AR



ORDER-CODE →		LD-4H5H		LD-4H6H		GR		AR	
d	P mm	4H5H Grenzlehndorn Plug gauge		4H6H Grenzlehndorn Plug gauge		4h6h Gutlehring GO ring gauge		4h6h Ausschusslehring NOT GO ring gauge	
↓									
		Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
MJ 3	0,5			514006	110,00	505944	112,00	545263	112,00
MJ 4	0,7			513162	103,00	503645	104,00	558664	104,00
MJ 5	0,8			514153	98,00	503336	104,00	545265	104,00
MJ 6	1	513950	98,00			503646	104,00	503649	104,00
MJ 8	1,25	524334	117,00			502807	117,00	502806	117,00
MJ 10	1,50	527937	129,00			504650	147,00	504651	147,00
MJ 12	1,75	527938	140,00			503647	160,00	545267	160,00

Präzisions-Gewindelehren

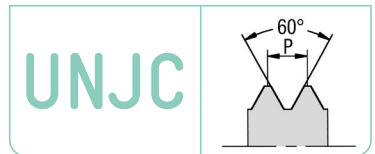
UNJC-Grobwinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Lehrenmaße nach ANSI / ASME B1.2

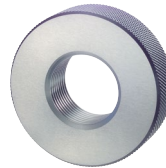
Precision thread gauges

Unified national coarse thread ISO 3161 / ASME B1.15, ASME B1.1

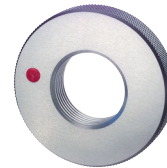
Gauge dimensions acc. ANSI / ASME B1.2



LD



GR



AR

ORDER-CODE →			LD		GR		AR	
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	3B Grenzlehndorn Plug gauge		3A Gutlehring GO ring gauge		3A Ausschusslehring NOT GO ring gauge	
↓								
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNJC Nr. 2	56	2,184	514228	133,00	504210	153,00	504211	153,00
UNJC Nr. 4	40	2,845	511603	114,00	503593	127,00	503594	127,00
UNJC Nr. 6	32	3,505	511604	104,00	505569	110,00	500119	110,00
UNJC Nr. 8	32	4,166	511605	98,10	501415	102,00	500120	102,00
UNJC Nr. 10	24	4,826	514625	101,00	547026	102,00	544018	102,00
UNJC 1/4"	20	6,350	518292	101,00	547027	102,00	544019	102,00
UNJC 5/16"	18	7,938	516556	98,10	547028	102,00	544020	102,00
UNJC 3/8"	16	9,525	515276	99,60	507449	106,00	544021	106,00
UNJC 7/16"	14	11,113	515969	122,00	554996	135,00	554997	135,00
UNJC 1/2"	13	12,700	516146	140,00	555364	153,00	555365	153,00
UNJC 3/4"	10	19,050	529869	163,00	543827	199,00	543828	199,00

Präzisions-Gewindelehren

UNJF-Feingewinde ISO 3161, ASME B1.15, ASME B1.1

Lehrenmaße nach ANSI / ASME B1.2

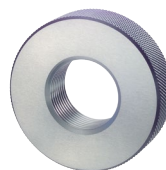
Precision thread gauges

Unified national fine thread ISO 3161 / ASME B1.15, ASME B1.1

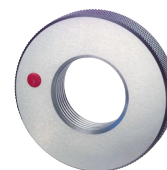
Gauge dimensions acc. ANSI / ASME B1.2



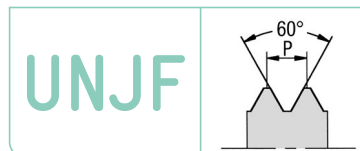
LD



GR



AR



ORDER-CODE →			LD		GR		AR		LD-LH		GR-LH		AR-LH		
d	P Gg/1" tpi	Ø d mm	3B Grenzlehndorn Plug gauge		3A Gutleerring GO ring gauge		3A Ausschussleerring NOT GO ring gauge		3B links Grenzlehndorn left hand Plug gauge		3A links Gutleerring left hand GO ring gauge		3A links Ausschussleerring left hand NOT GO ring gauge		
↓															
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	
UNJF Nr. 4	48	2,845	514760	120,00	547029	131,00	544022	131,00		*		*		*	
UNJF Nr. 6	40	3,505	518725	108,00	505347	107,00	505348	107,00		*		*		*	
UNJF Nr. 8	36	4,166	514327	102,00	501418	98,50	500123	98,50		*		*		*	
UNJF Nr. 10	32	4,826	511606	95,30	501417	86,00	500122	86,00	524356	158,00	548103	146,00	544620	146,00	
UNJF Nr. 12	28	5,486	517771	100,00	504244	86,00	504245	86,00		*		*		*	
UNJF 1/4"	28	6,350	511609	95,30	501419	86,00	500125	86,00	516765	148,00	547575	138,00	544318	138,00	
UNJF 5/16"	24	7,938	511612	95,30	501422	90,10	500127	90,10	511613	148,00	504250	145,00	504653	145,00	
UNJF 3/8"	24	9,525	511611	98,10	501421	97,20	500126	97,20	520938	153,00	503866	156,00	503867	156,00	
UNJF 7/16"	20	11,113	511615	102,00	501424	106,00	500129	106,00	527920	167,00	547576	167,00	544319	167,00	
UNJF 1/2"	20	12,700	511608	108,00	502986	117,00	502985	117,00	513270	167,00	547590	188,00	544329	188,00	
UNJF 9/16"	18	14,288	511617	114,00	501425	124,00	500130	124,00	527922	187,00	547592	227,00	547593	227,00	
UNJF 5/8"	18	15,875	511614	121,00	501423	140,00	500128	140,00	527923	206,00	547594	227,00	547595	227,00	
UNJF 3/4"	16	19,050	511610	136,00	501420	161,00	503100	161,00	514326	211,00	503728	227,00	503729	227,00	
UNJF 7/8"	14	22,225	511616	150,00	503651	189,00	503652	189,00	527926	299,00	547596	318,00	544331	318,00	
UNJF 1"	12	25,400	511607	164,00	503703	213,00	500124	213,00	527928	339,00	547057	352,00	544042	352,00	

* auf Anfrage

* on request

JBO DAkKS- und Werkskalibrierung

JBO DAkKS and factory calibration

Damit Gewindelehren über ihren gesamten Einsatzzeitraum hinweg zuverlässige und reproduzierbare Prüfergebnisse liefern, bietet unser eigenes Kalibrierlabor DAkKS-akkreditierte Kalibrierungen nach DIN EN ISO/IEC 17025 sowie Werkskalibrierungen an. Mehrere unserer Kalibrierverfahren für Gewindelehren sind durch die DAkKS akkreditiert und erfüllen damit die höchsten Anforderungen an messtechnische Kompetenz und Qualität.

Auch die regelmäßige Rekalibrierung Ihrer Gewindelehren übernehmen wir zuverlässig und fachgerecht. Damit unterstützen wir Sie über den gesamten Prüfmittelprozess hinweg, von der präzisen Gewindeprüfung bis zur kontinuierlichen Überwachung und Sicherstellung der Einsatzfähigkeit Ihrer Prüfmittel.

To ensure that thread gauges provide reliable and reproducible inspection results throughout their entire service life, our own calibration laboratory offers DAkKS-accredited calibrations in accordance with DIN EN ISO/IEC 17025 as well as factory calibrations. Several of our calibration procedures for thread gauges are accredited by DAkKS and therefore meet the highest standards of metrological competence and quality.

We also provide reliable and professional recalibration of your thread gauges. In this way, we support you throughout the entire inspection equipment process, from precise thread inspection to the continuous monitoring and assurance of the operational readiness of your gauges.

eMultiCheck

Prüfung der Gewindelehnhaltigkeit und Gewindetiefe mit nur einem Messmittel

eMultiCheck

Checking thread conformity and thread depth with a single measuring device



In der Luft- und Raumfahrt sind zuverlässige, reproduzierbare und effizient dokumentierbare Prüfprozesse entscheidend. Der eMultiCheck verbindet die Prüfung der Gewindelehnhaltigkeit mit der Messung der Gewindetiefe. Der elektronisch geregelte Antrieb erkennt den Gewindeanfang und führt die Prüfung mit definiertem Drehmoment bedienerunabhängig durch – für reproduzierbare und prozesssichere Prüfergebnisse.

Reliable, reproducible and efficiently documented inspection processes are essential in aerospace applications. The eMultiCheck combines thread gauge compliance checking with thread depth measurement. The electronically controlled drive detects the thread start and performs the inspection with a defined torque, independently of the operator – for reproducible and process-reliable inspection results.

Bis zu 80 % kürzerer Gewindeprüfzyklus | Thread gauging cycle time reduced by up to 80%

Messbare Gewindetiefe bis $4 \times D$ | Measurable thread depth up to $4 \times D$

Automatisierte Prüfung mit konstantem Drehmoment | Automated thread gauging with constant torque

Digitale Messwertübertragung / Funkübertragung | Digital measurement output / Wireless data transmission

Einfache Parametrierung von Drehmoment, Drehrichtung sowie Grund- und Durchgangsbohrungen | Easy configuration of torque, direction of rotation as well as blind and through holes

Flexibles Wechselsystem für unterschiedliche Gewindeabmessungen | Flexible changeover system for different thread sizes.

Weitere Informationen zum eMultiCheck, einfach QR-Code scannen und mehr erfahren:

More information about eMultiCheck, simply scan the QR code to learn more:



PKD, CVD-D und PcBN für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben

PCD, CVD-D and PcBN for demanding machining operations

Bauteile für die Luft- und Raumfahrt stellen höchste Anforderungen an Präzision, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit. JBO entwickelt kundenspezifische Werkzeuge mit PKD-, CVD-D- und PcBN-Schneiden, exakt abgestimmt auf Bauteil, Werkstoff und Bearbeitungsprozess.

Die Auswahl des Schneidstoffs erfolgt anwendungsbezogen: PKD eignet sich besonders für NE-Metalle und moderne Verbundwerkstoffe. CVD-D verbindet einen Diamantanteil von über 99 Prozent mit sehr hoher Härte und Wärmeleitfähigkeit und ist unter anderem für hochsiliziumhaltiges Aluminium, Keramik, Faserverbundwerkstoffe und Metallmatrix-Verbundwerkstoffe geeignet. PcBN bietet hohe Warmfestigkeit und Zähigkeit für die Bearbeitung gehärteter Stähle und Nickelbasislegierungen.

Aerospace components place the highest demands on precision, process reliability and cost efficiency. JBO develops custom tools with PCD, CVD-D and PcBN cutting edges, precisely matched to the component, material and machining process.

The cutting material is selected for the specific application. PCD is particularly suitable for non-ferrous metals and advanced composite materials. With a diamond content of more than 99 percent, CVD-D offers exceptional hardness and thermal conductivity for materials including high-silicon aluminium, ceramics, fibre-reinforced composites and metal matrix composites. PcBN provides high heat resistance and toughness for machining hardened steels and nickel-based alloys.

Ihre Vorteile

- Superscharfe, lasergeschnittene Schneidkanten
- Geringe Schartigkeit und minimale Schneidkantenverrundung
- Hohe Prozesssicherheit und lange Werkzeugstandzeiten
- Kombination mehrerer Bearbeitungsschritte in einem Werkzeug
- Kundenspezifische Konstruktion und flexible Schnittstellenauswahl
- Entwicklung und Fertigung am JBO-Standort Albstadt

Your advantages

- Super-sharp, laser-cut cutting edges
- Minimal micro-chipping and cutting-edge rounding
- High process reliability and long tool life
- Several machining operations combined in one tool
- Custom design and flexible interface selection
- Developed and manufactured at JBO in Albstadt

Von der ersten Auslegung über die Schneidstoffauswahl bis zum Einsatz begleitet JBO das gesamte Werkzeugprojekt. So entstehen präzise und wirtschaftliche Lösungen für komplexe Bearbeitungsaufgaben.

From initial tool design and cutting-material selection to production application, JBO supports the complete tooling project, creating precise and cost-effective solutions for complex machining tasks.

Kundenspezifische Sonderwerkzeuge
Custom-engineered special tools



Unser Kunden-Service

Our customer service

- Technische Beratung durch unsere Anwendungstechniker, telefonisch oder vor Ort
Technical advice from our application engineers, by telephone or on site
- Projektierung kundenspezifischer Sonderwerkzeuge und Sondergewindelehren
Development of customized special tools and special thread gauges
- Technische Unterstützung an der Maschine beim ersten Einsatz der Gewindefrästechnologie
Technical on-site support at the machine during the initial use of thread milling technology
- JBOtronic für die selbständige Erstellung von CNC-Programmen für Ihren Produktionsprozess
JBOtronic for the independent creation of CNC programs for your production process
- Schulungen und Fachvorträge für Industrie und Handel
Training courses and technical lectures for industry and commerce
- Versuche mit Kunden-Materialien/-Werkstücken
Trials using customer-supplied materials or workpieces
- Datenblätter mit Schnittparametern und Richtwerten für Ihre Zerspanungsaufgabe
Data sheets with cutting parameters and recommended values for your machining application
- JBO-Kalibrierservice akkreditiert für Gewindelehren
JBO calibration service accredited for thread gauges
- Nachschleifservice oder Nachschleifanleitung
Regrinding service or regrinding instructions

Was können wir für Sie tun?

What can we do for you?



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Johannes-Boss-Straße 9
72461 Albstadt, Germany



Tel. +49 7432 9087 0
contact@johs-boss.de
www.johs-boss.de

175
+ JAHRE SEIT 1849
PRÄZISION

