

WERKSKALIBRIERSCHEIN

Kunde : Johs. Boss GmbH & Co. KG
Identnummer : 123456789
Meßaufgabe : Neuprüfung
Gewindestandard : Metrische Gewinde nach DIN ISO 1502 (DIN 13)
Lehrentyp : Gewinde-Grenzlehndorn
Gewindebezeichnung : M 6x1-6H
Gewindesteigung : 1,0000 mm
Prüfverfahren : Drei-Draht-Verfahren
Meßdrahtdurchmesser : 0,5773 mm
zweiter Meßdrahtdurchmesser : 0,5773 mm
Meßkraft : 4,10 N
Messtechnische Rückführbarkeit : Mahr 828 Nr.22
Messtechnische Rückführbarkeit : Endmaßsatz Nr.3997 57308 D-K-15190-01-00 2015-06

Sollwerte	Gutseite	Ausschusseite
Außendurchmesser max.	: 6,0230 mm	5,7165 mm
Außendurchmesser min.	: 6,0010 mm	5,6945 mm
Flankendurchmesser max.	: 5,3675 mm	5,5110 mm
Flankendurchmesser min.	: 5,3565 mm	5,5000 mm
Kerndurchmesser max.	: 4,7730 mm	4,7730 mm

Meßwerte Flankendurchmesser - Gutseite

Ebene	Achsschnitt	FlankenØ [mm]	Überschreitung [µm]
2	Schnitt A-B	5,3627	-

Meßwerte Flankendurchmesser - Ausschusseite

Ebene	Achsschnitt	FlankenØ [mm]	Überschreitung [µm]
2	Schnitt A-B	5,5055	-

Bewertung: Prüfling toleranzhaltig

Prüfer: JBO
(JBO)

Datum: 20.02.2017

Messunsicherheit: $U = 2,5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$. Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß DAkkS-DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall. **Temperatur:** $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$
Prüfvorschrift: Die Prüfung wurde in Anlehnung an die Richtlinie DAkkS-DKD 4-3 durchgeführt. Die verwendeten Messeinrichtungen und Gebrauchsnormale unterliegen einer regelmäßigen Überwachung durch Vergleich mit Bezugsnormalen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf nationale Normale der PTB. Der Prüfbericht erfüllt somit die Nachweispflichten der DIN EN ISO 9001.